



BM 30

POMPA CU SUPAPA-S



BM 30: manevrabila, compacta, cu un raport excelent pret-performanta.

BM 30

DATE TEHNICE

Motor diesel cu racire lichida	4-cilindri - Perkins - 404D22 - 36,3 kW - 50 HP (CLASA III A)
Debit teoretic variabil *	de la 2 to 30 m ³ /h
Granulometrie	35 mm
Presiune maxima de lucru	80 bar
Cilindru de pompare	Ø 180 mm cursa 700 mm
Curse pe minut	26
Cilindru hidraulic	90/55 mm
Colector iesire	Ø 125 mm
Capacitate cuva	300 l
Distanta pompare *	200 m
Inaltimea pompare *	100 m
Inaltime incarcare	140 cm
Sasiu	Bara de tractiune manuala - osie fixa si roti pneumatice Remorcabila pe sosea - cu frane si suspensii omologate pentru folosire rutiera
Dimensiuni (L x W x H)	363 (488 ^{#1}) x 149 (160 ^{#1}) x 161 (170 ^{#1}) cm
Greutate (bara tractiune)	1.900 kg - 1.950 kg ^{#2}
Greutate (variantea remorcabila)	2.000 kg - 2.050 kg ^{#2}

* Datele indicate sunt teoretice si depind de calitatea si consistenta materialelor folosite, uzura pompei si diametrul furtunurilor. Performanta in departare si inaltime nu poate fi atinsa simultan.

1 cu tractare pe sosea (/ T) reglata # 2 cu pompa de dozare a amestecului



Caracteristici

BM 30 este o pompa hidraulica cu doi cilindri, supapa S si debit variabil, proiectata atat pentru transportul betonului, cat si pentru pulverizarea spritzbetonului. Cu presiunea maxima de 80 bar, BM 30 reuseste sa pompeze de la 2 pana la 30 de metri cubi / ora de beton.

Aplicatii

- Pomparea betonului cu granulometrie de pana la 35 mm
- Cimentari
- Sape autonivelante
- Consolidarea terenurilor
- Micro-piloni, injectii de mortar si ciment sub presiune
- Injectii de consolidare si recompresie in sol
- Spritzbeton

Siguranta si manevrabilitate

- Oprirea automata a malaxorului si a pompei la deschiderea grilajului.
- Intretinere simpla datorită usilor laterale de acces usor.
- Incarcarea usoara din betoniere.
- Sistem de lubrifiere centralizat pentru service zilnic
- Utilizarea flexibila a furtunurilor si a conexiunilor de presiune in functie de aplicatie.
- Operatii de curatare si intretinere simplificate si rapide.

Dotari standard

- Motor diesel cu racire lichida in 4 cilindri
- Ansamblul cuvei cu supapa S si malaxor
- Sistem de lubrifiere centralizat
- Colector de iesire Ø125 mm cuplaje Victaulic
- Sistem hidraulic cu secventa de schimb optimizata si pompa cu debit variabil
- Placa de comanda electromecanica
- Pompa cu debit variabil Bosch Rexroth
- Kitul de ridicare
- Telecomanda de 30 m
- Cutie de accesorii

Versiunea pentru pompare

- gratar pentru beton cu vibrator electric
- teava de otel de 22 m Ø125, furtun de cauciuc de 4 m Ø125 si cuplaj Victaulic si garnitura Ø125, 4 coturi de otel Ø125

Versiunea pentru spritzbeton

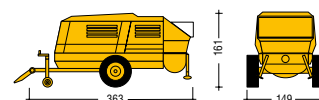
- Gratar cu plasa de 15 mm si vibrator electric
- Con de reducere (Ø125 - Ø100 si Ø100 - Ø50), Cot otel Ø125 la 90 °, furtun de cauciuc de 30 m Ø50 si kit de accesorii aferent Ø50
- Pistol spritzbeton pentru furtun Ø 50

Dotari optionale

- Placa de control electronica
- Sistem anti-furt TATS (Sistem antifurt Turbosol)
- Ax elastic pentru remorcare cu frane si semnalizare luminoasa (variante / T)
- Pompa de dozare silicat sincronizata
- Curatator de inalta presiune
- Telecomanda radio cu 3 functii
- Furtunuri cu dimensiuni diferite Ø 125, 100, 75, 65, 50 si accesorii aferente



DIMENSIUNI (cm)
Bara tractiune manuala



Remorcabila




MAXJONEL

Str. Fratii Buzesti, nr. 76 A Bals, judet Olt, Romania

Tel: 0757.101.819

E-mail: office@maxjonel.ro

www.maxjonel.ro




TURBOSOL
TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA